



KARTA TECHNICZNA



NEW STRONG FIX

DWUSKŁADNIKOWY KLEJ O SZEROKIM ZASTOSOWANIU

NEW STRONG FIX jest dwuskładnikową metakrylową żywicą konstrukcyjną utwardzaną w temperaturze otoczenia w proporcji 1:1. Jest szybko utwardzającym się klejem do klejenia różnych metali, ceramiki, drewna, szkła i tworzyw sztucznych. Spoina jest odporna na drganie, ścinanie, kontakt z chemikaliami oraz na zmienny zakres temperatur. Zakres temperatur pracy od -55°C do $+180^{\circ}\text{C}$.

ZASTOSOWANIA:

NEW STRONG FIX nadaje się do klejenia metali, tworzyw termoplastycznych oraz innych tworzyw np.: ABS, żywice akrylowe i epoksydowe, włókna szklane, żelkoty, poliestry, PCV, żywice styrenowe, uretany i estry winylu. Po wymieszaniu składników uzyskuje konsystencję nie ściekającego żelu, co ułatwia stosowanie na powierzchniach pionowych.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem SWIFT, LIGHT lub GRAND CLEANER. Przed użyciem kleju, aby mieć pewność, że klej będzie mieszany w odpowiedniej proporcji. Odkręć nakrętkę, wypchnij klej do momentu, gdy dwa składniki kleju wychodzą z kartusza, wytrzyj klej, następnie zamocuj końcówkę miksującą na kartusz. Nałóż klej na obydwie klejone powierzchnie i złącz oba elementy. Użyj zacisków, jeśli potrzeba, pamiętając o szczelinie technologicznej (najlepiej 0.5-1mm). Klejone części połączyć, docisnąć i w razie potrzeby unieruchomić do czasu pełnego utwardzenia. NEW STRONG FIX utwardza się w wyniku dokładnego wymieszania składników w stosunku 1:1. Pozwól, aby klej wstępnie związał, zanim poruszysz komponenty lub zwolnisz kleszcze. Proces utwardzania przebiega w sposób jednorodny w całej masie żywicy.

WSKAZÓWKI OGÓLNE:

NEW STRONG FIX jest palny. Podczas pracy z klejem nie należy jeść ani palić tytoniu. Przestrzegać standardowych środków ostrożności dla środków chemicznych.

KOMPATYBILNE POWIERZCHNIE:

Aluminium, Drewno, Stal nierdzewna, Granit, Stal miękka, Marmur, UPVC, Uretany, Poliester, Estry winylowe, ABS Powłoki galwaniczne/cynkowe, Akryl, Tworzywa termoutwardzalne, FRP, Żelkoty, GRP, Laminaty epoksydowe.

CHARAKTERYSTYKA:

Żywica: Metakrylat Metylu
Kolor: Żółty / Biały, Po związaniu: Kremowy
Lepkość (Brookfield T Bar) 400,000 do 600,000cps



OPAKOWANIA: Kartusze 2 x 25 ml

Proporcje mieszania: 1:1
Rodzaj wiązania: Egzotermiczna reakcja
Czas twardnienia po zmieszaniu: 7 minut przy temp 20°C 10g masy
Wytrzymałość wstępna: 12 ÷ 15 minut przy temp 20°C 10 g masy
Ciężar właściwy część A 0.96
Ciężar właściwy część B 0.91
ASTM D1002 Ścinanie: (Przeciętna w ponad 16 testach)
Aluminium: 20,4 Nmm²
Stal nierdzewna: 38,4 Nmm²
Stal miękka: 32,8 Nmm²
ASTM D638 Rozciąganie: do 30 N/mm² (300 kg/cm²)
Zalecana szczelina klejenia: 0.4 mm ÷ 4 mm, min. 0.1mm, maks.do 10mm
Zalecana temperatura: otoczenia podczas aplikacji: 15°C ÷ 25°C
Temperatura pracy: -55°C ÷ 180°C
Zalecana długość cyklu w piecu podczas malowania proszkowego: 20 Minut przy temp. 220°C
Twardość w skali Shore`a 75 Shore D
Wytrzymałość na odrywanie (Aluminium): 6 KN/m

Matech S.C.
ul. Sadowa 7
25-028 Kielce

tel./fax 41 347 95 32 kom. 604 089 909
www.matech.net.pl
biuro@matech.net.pl

UWAGA: Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma Matech nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania produktów firmy Matech przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.